

**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE TELHA**

**AVISO DE REPUBLICAÇÃO DA TOMADA DE PREÇO Nº 01/2023**

A Comissão Permanente de Licitação da Prefeitura Municipal de TELHA, torna público para conhecimento de todos, a realização de licitação na modalidade acima especificada, mediante especificações a seguir:

**OBJETO:** Contratação de empresa especializada para a execução da Obra de URBANIZAÇÃO DA PRAÇA SEBASTIÃO DOS SANTOS, NO POVOADO SÃO PEDRO, NO MUNICÍPIO TELHA.

**DATA DE RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS:** 27 de abril de 2023 às 09h00min.

**TIPO:** Menor Preço

**PRAZO DE EXECUÇÃO:** 04 (quatro) meses.

**REGIME DE EXECUÇÃO:** Empreitada por preço global

U.O: 20008 – Secretaria Municipal de Obras e Serviços Urbanos

1025: Construção, Restauração e Ampliação de Praças, Parques e Jardins

4490.51.00 – Obras e Instalações

FR:15000000/17000000

**BASE LEGAL:** Lei n.º 8.666/93 e suas alterações e a LC nº 123/2006.

**PARECER JURÍDICO** Nº 22/2023.

O valor total orçado pelo Município é R\$ 426.047,81 (quatrocentos e vinte e seis mil quarenta e sete reais e oitenta e um centavos), que será o preço máximo admissível para efeito de análise e classificação das propostas. O Edital encontra-se a disposição dos interessados no site, na sala da Comissão Permanente de Licitações, situada à Rua Jose Pereira da Silva, nº 81 - Bairro Centro, de segunda à sexta-feira, em dias de expediente, no horário das 08 às 12 horas. TELHA(SE), 04 de abril de 2023.

JOZIAS RIBEIRO FILHO

Presidente da CPL